

# AquaTec

Wassermischbare Kühlschmierstoffe





Philipp und Martin Storr • Geschäftsführende Gesellschafter

## Ihr starker Partner für Kühlschmierstoffe

Die oelheld GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, welches auf mehr als 130 Jahre Tradition und Erfahrung zurückblickt. Seit der Gründung im Jahr 1887 durch Carl Christian Held hat sich oelheld zum etablierten Spezialisten für Schmierstoffe entwickelt. Partnerschaft, Forschung und Human Technology sind als Werte gewachsen und bilden eine Tradition, auf die wir stolz sind.

Zahlreiche Maschinenhersteller und Hochschulen entwickeln mit uns Produkte, die speziell auf die Bedürfnisse ihrer Maschinen zugeschnitten sind. Diese Zusammenarbeit ermöglicht es uns, intensiv auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden einzugehen und bestehende Fluids an unterschiedlichste Fertigungsprozesse anzupassen.

Unsere Laboratorien, die mit modernsten Analysegeräten und zahlreichen Prüfständen ausgerüstet sind, garantieren aktuelle Standards und erfüllen nahezu jeden Kundenwunsch.

**„Innovative Produktentwicklung, gestärkt durch permanente Qualitätssicherung und umfänglichen Kundenservice, ist der Schlüssel für den Erfolg unserer Produkte.“**



## Human Technology

### Innovationen für Mensch, Natur und Maschine

Hutec ist unser Grundgedanke für die Entwicklung und Produktion unserer Produkte. Ebenso ist es das Leitbild in unserem Umgang mit Ressourcen und bei oelheld stets gegenwärtig.

### Was bedeutet das konkret?

- Anforderungen nach REACH werden erfüllt
- Hautgutachten für die meisten Produkte vorhanden
- Emissionsarme und aromatenfreie/-arme Produkte
- Schwermetallfreie Produkte
- Modernste Produktionsanlagen
- Umweltschonende Produktionsprozesse
- Produkte werden auf Verträglichkeit mit Maschinenbauteilen geprüft
- Nachhaltigkeit bei der Rohstoffauswahl
- Umweltfreundliche und ressourcenschonende Produkte





## Die wassermischbaren Kühlschmierstoffe der AquaTec-Reihe

Anwender wissen genau was sie von wassermischbaren Kühlschmierstoffen erwarten und welche Probleme mit deren Einsatz auftreten können. Diesen Erwartungen, speziellen Anforderungen und Problemen hat sich unser Forschungsteam in Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern, Universitäten und Anwendern angenommen. Als Ergebnis dieser intensiven Entwicklungsarbeit sind unsere wassermischbaren Kühlschmierstoffe der AquaTec-Reihe entstanden.

Die AquaTec-Reihe bietet für jede Anwendung das passende Produkt z.B. für Hochdruckanwendungen oder für die Bearbeitung von Buntmetallen. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auch auf die Prozessstabilität und die Reduzierung von Wartungsaufwand gelegt, da dies bei hoher Auslastung einen enormen Wettbewerbsvorteil für unsere Kunden bietet. Die Verwendung von modernen Rohstoffen und dadurch die Einhaltung der neuesten Chemikaliengesetze, machen die Produkte der AquaTec Reihe zur zukunftssicheren Wahl.

Nennen Sie uns Ihre Anforderungen und optimieren auch Sie Ihren Fertigungsprozess mit einem passenden Produkt aus der AquaTec-Reihe.

## Ihre Vorteile beim Einsatz der AquaTec-Reihe



## Fazit

Durch die Auswahl des richtigen Kühlschmierstoffes sparen Sie nicht nur Zeit und viele Sorgen, sondern haben unterm Strich mehr Geld für sich.



# Anwendungen

Vorschläge zur Bearbeitung

		Schleifen	Sägen	Fräsen	Drehen	Bohren	Tieflochbohren	Gewindeschneiden	Gewindeformen	Leichtes Umformen	Keramiken	Gusslegierungen	Buntmetalle	Aluminiumlegierungen	Stähle	Hartmetalle	Kunststoffe
Emulsion	AquaTec 1250	sehr gut geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet					
	AquaTec 1548	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 1550	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet
	AquaTec 1570	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 1638	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 5530	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 5620	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7520	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7544	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7630	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7650	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
AquaTec 7655	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	

Lösung	AquaTec 5000	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 5001	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 5301	nicht geeignet	nicht geeignet	sehr gut geeignet	sehr gut geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet							
	AquaTec 7000	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7300	nicht geeignet	nicht geeignet	sehr gut geeignet	sehr gut geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet						

sehr gut geeignet
  bedingt geeignet
  nicht geeignet

Teilen Sie uns Ihre Anwendung mit, dann können wir Ihnen das passende Produkt empfehlen und anbieten.

# Produktübersicht Emulsionen

## AquaTec 1250

- Mineralölfreies EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 6 %

### Vorteile

- Speziell für ein anspruchsvolles Anwendungsspektrum
- Exzellente Schmierung und guter Korrosionsschutz
- Hohe Emulsionsstabilität bei geringem Pflegeaufwand



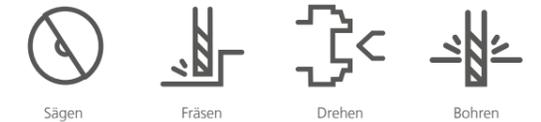
**Bearbeitbare Werkstoffe:** Buntmetalle, Aluminiumlegierungen und (hochfeste) Stähle

## AquaTec 1548

- Mineralöelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 5 %

### Vorteile

- Sehr schaumarm
- Besonders hautfreundlich durch niedrigen pH-Wert
- Speziell für die Bearbeitung von Buntmetallen entwickelt



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Kunststoffe (bedingt) und Hartmetalle (bedingt)

## AquaTec 1550

- Mineralöelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 5 %

### Vorteile

- Sehr breites Anwendungsspektrum
- Starke Kühlwirkung und gute Schmiereigenschaften
- Sehr gute Hautverträglichkeit und angenehmer Geruch
- Bei niedrigen und hohen Wasserhärten einsetzbar



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Aluminiumlegierungen, Stähle, Buntmetalle, Kunststoffe (bedingt) und Gusslegierungen (bedingt)

## Produktübersicht Emulsionen

### AquaTec 1570

- Mineraloelhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 4 %

#### Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum
- Verbesserter temporärer Korrosionsschutz
- Sehr gutes Schmutztragevermögen
- Bei niedrigen und hohen Wasserhärten einsetzbar



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Gusslegierungen, Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle und Kunststoffe

### AquaTec 1638

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 5 %

#### Vorteile

- Hervorragende Spülwirkung
- Beste Kühl- und Schmiereigenschaften
- Keine Verfärbung bei der Buntmetall-Bearbeitung



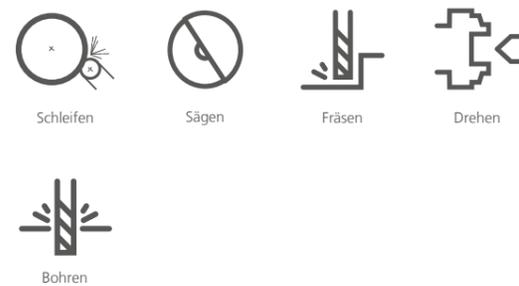
**Bearbeitbare Werkstoffe:** Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle, Hartmetalle

### AquaTec 5530

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

#### Vorteile

- Konzept mit hohem pH-Wert
- Beste Kühl- und Schmiereigenschaften
- Geringer Pflegeaufwand und hohe Emulsionsstabilität



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Stähle, Aluminiumlegierungen

## Produktübersicht Emulsionen

### AquaTec 5620

- Mineraloelhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

#### Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum
- Niedriger Verbrauch
- Besonders schaumarm



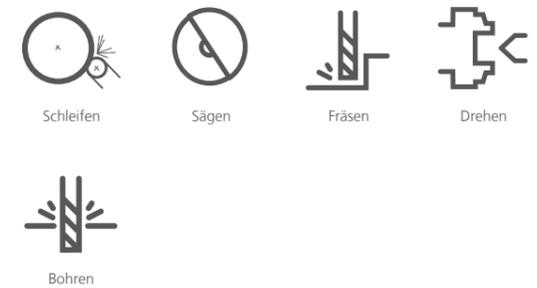
**Bearbeitbare Werkstoffe:** Aluminiumlegierungen, Stähle und Gusslegierungen (bedingt)

### AquaTec 7520

- Mineraloelhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

#### Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum
- Niedriger Verbrauch
- Besonders schaumarm



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Gusslegierungen, Stähle, Kunststoffe, Aluminiumlegierungen (bedingt) und Keramiken (bedingt)

### AquaTec 7544

- Mineraloelhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

#### Vorteile

- Besonders geeignet für innengekühlte Werkzeuge und Hochdruckanwendungen
- Breites Anwendungsspektrum
- Geringe Schaum-, Geruchs- und Nebelbildung



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Gusslegierungen, Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle und Kunststoffe

## Produktübersicht Emulsionen

### AquaTec 7630

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 5 %

#### Vorteile

- Besonders schaumarm
- Breites Anwendungsspektrum
- Geringer Wartungsaufwand
- Gutes Spülvermögen



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Gusslegierungen, Stähle, Kunststoffe, Aluminiumlegierungen (bedingt) und Buntmetalle (bedingt)

### AquaTec 7650

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 8 %

#### Vorteile

- Hohe Werkzeugstandzeiten
- Höchste Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke
- Sehr lange Standzeiten bei geringstem Wartungsaufwand



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Aluminiumlegierungen, Stähle, Kunststoffe, Gusslegierungen (bedingt) und Buntmetalle (bedingt)

### AquaTec 7655

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 5 %

#### Vorteile

- Hohe Werkzeugstandzeiten
- Höchste Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke
- Gutes Korrosionsschutzvermögen



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Aluminiumlegierungen, Stähle, Kunststoffe, Gusslegierungen und Buntmetalle (bedingt)

## Produktübersicht Lösungen

### AquaTec 5000

- Mineraloelfreies Schleifkonzentrat
- Lösung
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

#### Vorteile

- Sehr gutes Freispülen der Schleifscheiben
- Besonders schaumarm
- Gutes Korrosionsschutzvermögen



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Keramiken, Gusslegierungen, Stähle, Buntmetalle (bedingt), Aluminiumlegierungen (bedingt) und Glas

### AquaTec 5001

- Mineraloelfreies Schleifkonzentrat
- Lösung
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

#### Vorteile

- Geringe Schaum-, Geruchs- und Nebelbildung
- Hervorragende Kühl- und Schmierwirkung
- Speziell entwickelt für das Hartmetallschleifen



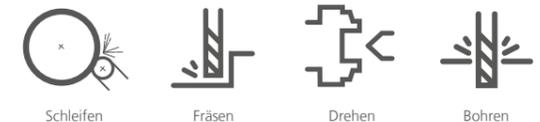
**Bearbeitbare Werkstoffe:** Keramiken, Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle und Hartmetalle

### AquaTec 5301

- Mineraloelfreies Kühlschmierstoffkonzentrat
- Lösung
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

#### Vorteile

- Sehr hohe Schmierwirkung
- Sehr gutes Kleberückstandsverhalten
- Hohe Schleifscheibenstandzeiten



**Bearbeitbare Werkstoffe:** Keramiken, Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle und Hartmetalle

# Produktübersicht Lösungen

## AquaTec 7000

- Mineraloelfreies Schleifkonzentrat
- Lösung
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %



Schleifen

### Vorteile

- Sehr gutes Freispülen der Schleifscheiben
- Besonders schaumarm
- Gutes Korrosionsschutzvermögen

**Bearbeitbare Werkstoffe:** Keramiken, Gusslegierungen, Stähle, Buntmetalle (bedingt) und Aluminiumlegierungen (bedingt)

## AquaTec 7300

- Mineraloelfreies Kühlschmierstoffkonzentrat
- Lösung
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %



Schleifen



Fräsen



Drehen



Bohren

### Vorteile

- Zusätzliche Schmierkomponenten
- Sehr gutes Freispülen der Schleifscheiben
- Besonders schaumarm
- Gutes Korrosionsschutzvermögen

**Bearbeitbare Werkstoffe:** Keramiken, Gusslegierungen, Stähle, Buntmetalle (bedingt) und Aluminiumlegierungen (bedingt)



Vor dem Einsatz beachten Sie bitte die Produktinformationsblätter und Sicherheitsdatenblätter. Nutzen Sie außerdem unsere technische Beratung.



**Qualität**  
seit 1887

## Zubehör



### Fremdoelabscheider

- Optimaler und kontinuierlicher Fremdoelaustrag
- Verlängert die Standzeit
- Senkt die Entsorgungskosten
- Mobile Ausführung mit selbstregelndem Skimmer



### Emulsion- /Oel-Transportwagen

- Für mobile, verschüttungsfreie Versorgung mit Frischemulsion oder Frischöel
- Das Überfüllen des Wagens wird verhindert durch Überfüllsicherung
- Befüllung durch externe Pumpe oder einem Emulsionsmischgerät

## Zubehör



### CoverSkin – Hautschutzmittel

- Unsichtbarer Schutzfilm gegen sämtliche Bearbeitungsflüssigkeiten
- Bildet einen unsichtbaren, griffesten und atmungsaktiven Schutzfilm
- Zieht schnell in die Haut ein
- Entspricht der aktuellen EU-Kosmetikverordnung
- Frei von Silikonen und Parabenen



### Handrefraktometer

- Wichtiges Instrument für die Emulsions- und Schleiflösungskontrolle
- Schnelles Kontrollieren der Emulsionskonzentration
- Höhere Lebenserwartung der Werkzeuge
- Vermeidung von Rost durch zu niedrig ange-setzte Emulsion
- Kostengünstige Überwachungsmöglichkeit



### AquaTec Mix 900 – Mischgerät

- Vollständige Entleerung des Kanisters durch Ansaugrohr
- Langlebig, da hochwertige Edelstahlausführung
- Gleichbleibende Konzentration
- Kostenersparnis und erleichterte Arbeitsweise
- Für Kanister, Fässer und Garagenfässer erhältlich



### AquaTec Mix 1500 – Fassmischgerät

- Zur Anmischung von allen wasserlöslichen Kühlschmierstoffkonzentraten
- Herstellung einer stabilen und homogenen Emulsion oder Lösung
- Robuste und kompakte Ausführung
- Genaue Konzentrationseinstellung
- Direkt auf das Fass montierbar
- Zeitersparnis und konstante Qualität des Kühlschmierstoffes



### Mikrobeflüter

- Verlängerung der Lebensdauer Ihres Kühlschmierstoffes
- Reduzierung von mikrobiellen Belastungen und Verschmutzungen
- Kostenreduzierung
- Gesteigerte Leistungsfähigkeit Ihres Kühlschmierstoffes
- Verringertes Risiko von Hautkrankheiten
- Unangenehme Gerüche verschwinden



### Teststäbchen

- Regelmäßige Überwachung des Kühlschmierstoffes
- Kobalt-, Nitrit-, pH-Wert-Messung
- Überprüfung von schädlichen Stoffen zum Schutz der Mitarbeiter
- Standzeiten kontrollieren



## Serviceanalytik und technischer Außendienst sorgen für Ihren Rund-Um-Service

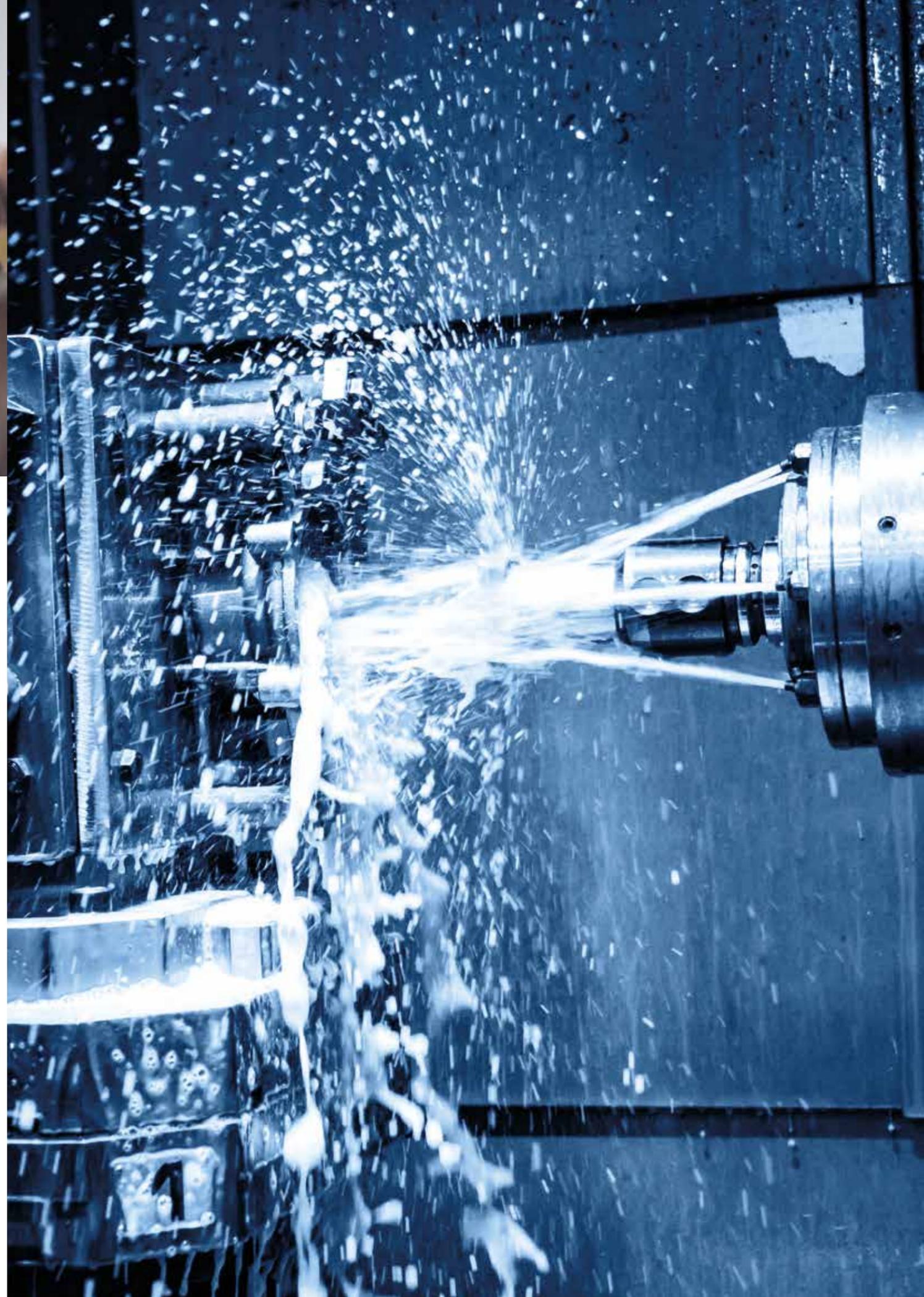
- Wir begleiten Sie von Anfang an mit unserem technischen Außendienst vor Ort und unserer Serviceanalytik im Hintergrund.
- Bei uns hat jeder Kunde einen direkten Ansprechpartner im technischen Außendienst, der mit Rat und Tat zur Seite steht.

Gerade die Verknüpfung von Serviceanalytik und technischem Außendienst bietet unseren Kunden einen Mehrwert und die Sicherheit zum Produkt auch den passenden Service zu erhalten. Unsere Serviceanalytik verfügt über ein breites Methodenspektrum und modernste Analytik-Geräte, die gezielt für die Anforderungen unserer Kunden eingesetzt werden. Mit diesem Know-how sind wir in der Lage Hilfestellung bei der Fehlersuche zu leisten oder Fertigungsprozesse zu optimieren. Mitarbeiter in diesen Bereichen nehmen an praxisnahen Weiterbildungen teil und tauschen Wissen untereinander aus. Dieser systematische Wissenstransfer sorgt für weiterwachsendes Know-how und spielt auch eine wichtige Rolle für zukünftige Produktentwicklungen.

**Kontaktieren Sie uns und lernen Sie unseren Rund-Um-Service kennen!**

## Prozessoptimierung





## Seminarreihe – Wassermischbare Kühlschmierstoffe

**oelheld bietet das ganze Jahr über kostenlose Seminare, welche den richtigen Umgang mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen vermitteln. Dadurch kann die bestmögliche Anwendung gewährleistet werden.**

Spielen doch zahlreiche Faktoren eine entscheidende Rolle, wie zum Beispiel die Anforderungen an das Anmischwasser, die Wasserhärte oder ganz wichtig der pH-Wert.

### Seminar 1: Grundlagen

Das Seminar beinhaltet folgende Themen:

- Aufgaben von Kühlschmierstoffen
- Aufbau von wassermischbaren Kühlschmierstoffen
- Pflege und Wartung
- Einsatzbereiche

### Seminar 2: Aufbaukurs mit praktischem Teil

Das Seminar beinhaltet folgende Themen:

- Vertiefung vom Seminar 1
- Praktische Vorführungen
- Fehleranalytik

Die Seminare dauern ca. vier Stunden und finden im Schulungsraum der oelheld GmbH statt. Im Anschluss besteht die Möglichkeit an einer Betriebsbesichtigung teilzunehmen.

Die Anmeldung ist jederzeit möglich und für größere Gruppen bietet oelheld separate Schulungen! Wir kommen gerne zu Ihnen ins Haus.

#### **Anmeldung:**

Alle aktuellen Termine finden Sie auf unserer Website: [www.oelheld.com/service/seminare](http://www.oelheld.com/service/seminare)

Wir freuen uns auf Sie!



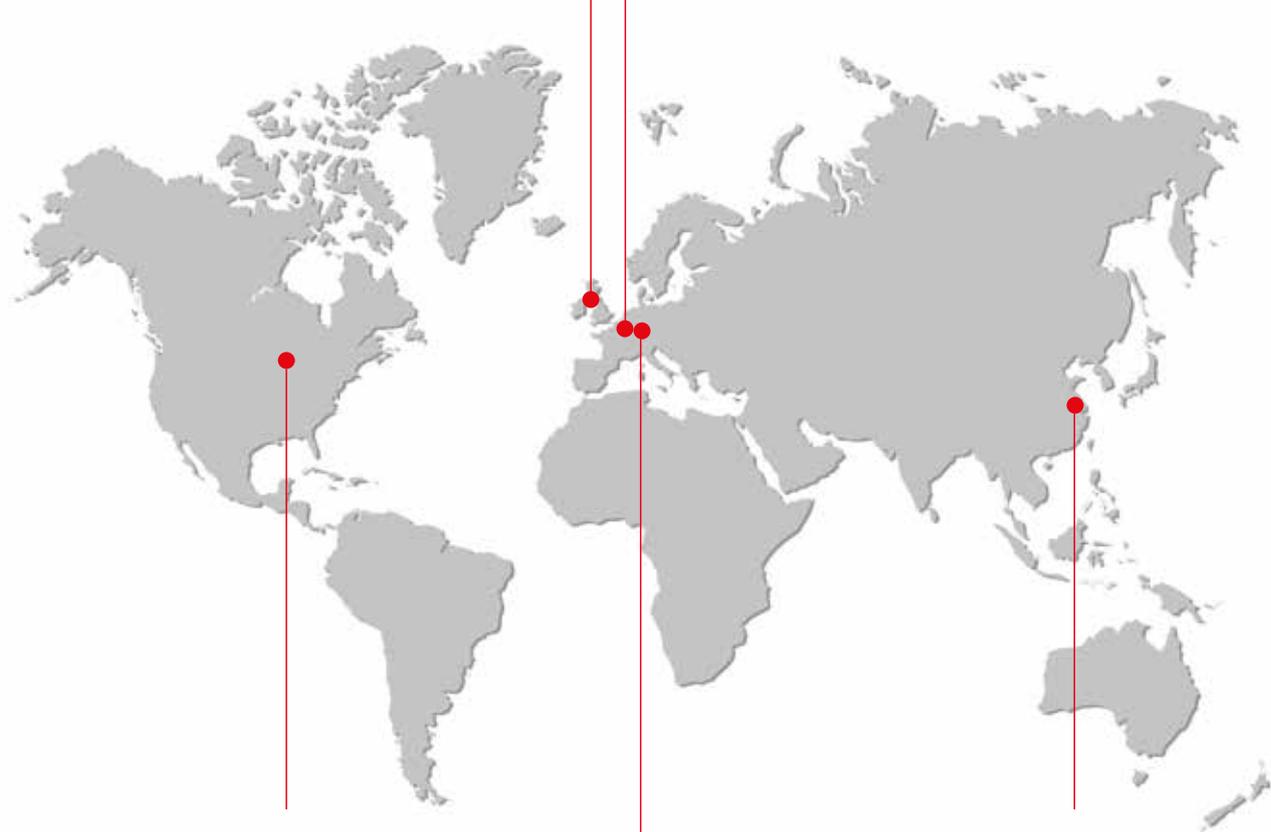
# Hightech-Produkte für Maschinen – weltweit!

## **oelheld UK Ltd.**

Unit 16, Colomendy Business Park, Erw Las  
Denbigh, LL16 5TA. • Vereinigtes Königreich  
Telefon: +44 1745 814-777  
E-Mail: sales@oelheldgroup.co.uk  
Internet: www.oelheld.com

## **oelheld technologies SAS**

Technopôle de Forbach-Sud  
140, Avenue Jean-Eric Bousch  
57600 Oeting • Frankreich  
Telefon: +33 387 90 42 14  
E-Mail: hutec-fr@oelheld.com  
Internet: www.oelheld.com



## **oelheld U.S., Inc.**

1100 Wesemann Dr  
West Dundee, IL 60118 • USA  
Telefon: +1 847 531-8501  
E-Mail: hutec-us@oelheld.com  
Internet: www.oelheld.com

## **oelheld GmbH**

Ulmer Strasse 133-139  
70188 Stuttgart • Deutschland  
Telefon: +49 711 16863-0  
E-Mail: hutec@oelheld.de  
Internet: www.oelheld.com

## **oelheld innovative fluid technology (Taicang) Co., Ltd**

No. 5 Suzhou Road, Jiangsu  
215400 Taicang • China  
Telefon: +86 512 8278 0027  
E-Mail: service@oelheld.com.cn  
Internet: www.oelheld.com

## **Repräsentanten weltweit**

Argentinien • Australien • Belgien • Bosnien und Herzegowina • Brasilien • Bulgarien • Chile • Dänemark • Estland • Finnland • Griechenland  
Indien • Indonesien • Israel • Italien • Japan • Kasachstan • Kanada • Kroatien • Lettland • Litauen • Malaysia • Mexiko • Neuseeland • Niederlande  
Norwegen • Österreich • Polen • Portugal • Rumänien • Russland • Schweden • Schweiz • Serbien • Singapur • Slowakei • Slowenien • Spanien  
Südafrika • Südkorea • Taiwan • Thailand • Tschechien • Türkei • Ukraine • Ungarn • Weißrussland



**oelheld**<sup>®</sup>  
innovative fluid technology

oelheld GmbH • Ulmer Strasse 133-139 • 70188 Stuttgart • Germany  
Telefon: +49 711 16863-0 • Fax: +49 711 16863-3500  
E-Mail: hutec@oelheld.de • Internet: www.oelheld.com