

DiaCut – DiaPress

Stanz- und Umformoele





Philipp und Martin Storr • Geschäftsführende Gesellschafter

Ihr starker Partner für Kühlschmierstoffe

Die oelheld GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, welches auf mehr als 130 Jahre Tradition und Erfahrung zurückblickt. Seit der Gründung im Jahr 1887 durch Carl Christian Held hat sich oelheld zum etablierten Spezialisten für Schmierstoffe entwickelt. Partnerschaft, Forschung und Human Technology sind als Werte gewachsen und bilden eine Tradition, auf die wir stolz sind.

Zahlreiche Maschinenhersteller und Hochschulen entwickeln mit uns Produkte, die speziell auf die Bedürfnisse ihrer Maschinen zugeschnitten sind. Diese Zusammenarbeit ermöglicht es uns, intensiv auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden einzugehen und bestehende Fluids an unterschiedlichste Fertigungsprozesse anzupassen.

Unsere Laboratorien, die mit modernsten Analysegeräten und zahlreichen Prüfständen ausgerüstet sind, garantieren aktuelle Standards und erfüllen nahezu jeden Kundenwunsch.

„Innovative Produktentwicklung, gestärkt durch permanente Qualitätssicherung und umfänglichen Kundenservice, ist der Schlüssel für den Erfolg unserer Produkte.“



Human Technology

Innovationen für Mensch, Natur und Maschine

Hutec ist unser Grundgedanke für die Entwicklung und Produktion unserer Produkte. Ebenso ist es das Leitbild in unserem Umgang mit Ressourcen und bei oelheld stets gegenwärtig.

Was bedeutet das konkret?

- Anforderungen nach REACH werden erfüllt
- Hautgutachten für die meisten Produkte vorhanden
- Emissionsarme und aromatenfreie/-arme Produkte
- Schwermetallfreie Produkte
- Modernste Produktionsanlagen
- Umweltschonende Produktionsprozesse
- Produkte werden auf Verträglichkeit mit Maschinenbauteilen geprüft
- Nachhaltigkeit bei der Rohstoffauswahl
- Umweltfreundliche und ressourcenschonende Produkte





Stanzoele und Umformoele

Produkte der DiaCut- und DiaPress-Reihe sind unsere Antwort auf komplexe Bearbeitungsaufgaben bei der spanlosen Metallbearbeitung. Die Basis für äußerst leistungsfähige Stanz- und Umformprodukte bilden sorgfältig ausgewählte Basisoele und Additive gepaart mit langjährigem Entwicklungs-Know-how auf diesem Gebiet.

Unser breites Produktprogramm bietet für jede Anforderung, sei es beim Feinschneiden, Stanzen, Tiefziehen oder Umformen, das passende Produkt. Ebenso haben wir für die unterschiedlichsten Materialien ideal abgestimmte Lösungen.

Der Prozess als Ganzes steht bei der Produktauswahl wie immer im Mittelpunkt unserer Arbeit. Lassen Sie sich überzeugen und suchen Sie gemeinsam mit uns ein Produkt aus, das abgestimmt auf Ihren Prozess beste Benetzungs- Druckaufnahme- und Trenneigenschaften bietet und so zu einem geringeren Werkzeugverschleiß führt, sowie zu einem reibungslosen Produktionsablauf beiträgt.

Von rückstandsfrei verflüchtigend bis stark anhaftend mit temporärem Korrosionsschutz, wir haben das passende Produkt.

Nennen Sie uns Ihre Anforderungen und optimieren auch Sie Ihren Fertigungsprozess, da wir für jeden Anwendungsfall das passende Produkt haben. Kontaktieren Sie uns!

Verflüchtigende
Stanzoele

Nicht-verflüchtigende
Stanzoele

Biologisch abbaubare
Stanzoele



Vorteile

Unser breites Stanz- und Umformprogramm bietet Ihnen viele Vorteile:

- Chlor- und schwermetallfrei
- Rückstandsfrei verdunstende Stanzoel
- Überschweißbar
- Bei Wärmebehandlung aschefrei verdampfend
- Leicht abwaschbar
- Versprühbar, auch elektrostatisch
- Für viele Metalle bzw. Legierungen geeignet
- Optimale Benetzung und Haftfähigkeit für Mehrstufenwerkzeuge
- Zusätzliche Korrosionsschutzwirkung
- Kostenersparnis durch Prozessoptimierung
- Für jede Anwendung das ideale Produkt
- Biologisch abbaubar
- PER-verträglich
- Bondfähiges Stanzoel
- Minimalmengenschmierung

Testen
Sie uns!

Auszug aus unserem Stanz- und Umformoelprogramm

Produktbezeichnung	Dichte bei 15°C (g/cm³)	Flammpunkt (°C)	Kin. Visk. 40°C (mm²/s)	Material	Anwendung
--------------------	-------------------------	-----------------	-------------------------	----------	-----------

Schneidoele

SulFol LCO 1500	0,87	>160	15	Nitrier- und Vergütungsstahl, Werkzeugstahl und hochlegierter Stahl	Räumen, Honen, Tiefbohren, Fräsen, Drehen, Bohren und Stanzen
------------------------	------	------	----	---	---

Stanzoele

DiaCut CP1/63	0,78	>61	1,6	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Aluminium	Sehr dünnflüssiges Stanzoel höchster Reinheit. Verdunstet nahezu rückstandsfrei.
DiaCut CP 5	0,80	>56	1,7	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Aluminium	Rückstandsarmes Stanz- und Ziehool, das u.a. einen erhöhten temporären Korrosionsschutz bietet.
DiaCut EMM 1000	0,87	200	10	Stahl, Buntmetall uvm.	Stanzen, Formen und Tiefziehen
DiaCut EMM 2500	0,90	>200	25	Stahl, Buntmetall uvm.	Stanzen, Formen und Tiefziehen
DiaCut EMM 4300	0,93	>200	43	Stahl, Buntmetall uvm.	Stanzen, Formen und Tiefziehen
DiaCut EMM 9000	0,96	>200	90	Stahl, Buntmetall uvm.	Stanzen, Formen und Tiefziehen
DiaCut FD	0,77	>56	1,3	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Aluminium	Extrem dünnflüssiges Stanzoel, das innerhalb kürzester Zeit rückstandsarm verdunstet.
DiaCut FMS 130	0,77	>63	1,3	Buntmetall, Stahl, Aluminium	Extrem dünnflüssiges Stanzoel, das innerhalb kürzester Zeit nahezu rückstandsfrei verdunstet.
DiaCut VSS 76	0,91	>180	76	Edelstahl, Stahl, Aluminium	Universelles Feinschneid-, Stanz- und Umformoel für höchste Anforderungen bis 8 mm Materialstärke. Auch optimal zum Tiefziehen und Biegen geeignet.

Zieh- und Umformoele

DiaPress CS 12000	0,94	>150	120	Hochfester Stahl, Edelstahl	Spanlosen Bearbeitung, anspruchsvolle Stanz-, Tiefzieh-, Biege- und Fließpressoperationen
DiaPress LCI 3200	0,88	>160	32	Edelstahl, Stahl, Aluminium	Spezielles Umformoel für das Rundkneten von Stäben, Rohren und Drähten.
DiaPress MFP	0,93	>160	32	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Aluminium	Umformoel für höchste Anforderungen. Zur Verbesserung der Druckbelastbarkeit sind Festschmierstoffe enthalten.
DiaPress TZE	0,96	>160	170	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Aluminium	Spezielles Tiefziehool mit speziellen Hochdruckadditiven.
DiaPress ZHO	1,04	>180	160	Edelstahl, Stahl, Aluminium	Extrem leistungsfähiges Umformoel zur Bearbeitung von sehr anspruchsvollen Teilen mit hohem Umformgrad.

Auszug aus unserer Kundenliste



Aluminium-Werke Wutöschingen AG & Co. KG
www.aww.de



IWIS Smart Connect
www.iwis.com



Oetiker international
www.oetiker.com



Rosenberger AG
www.rosenberger.com



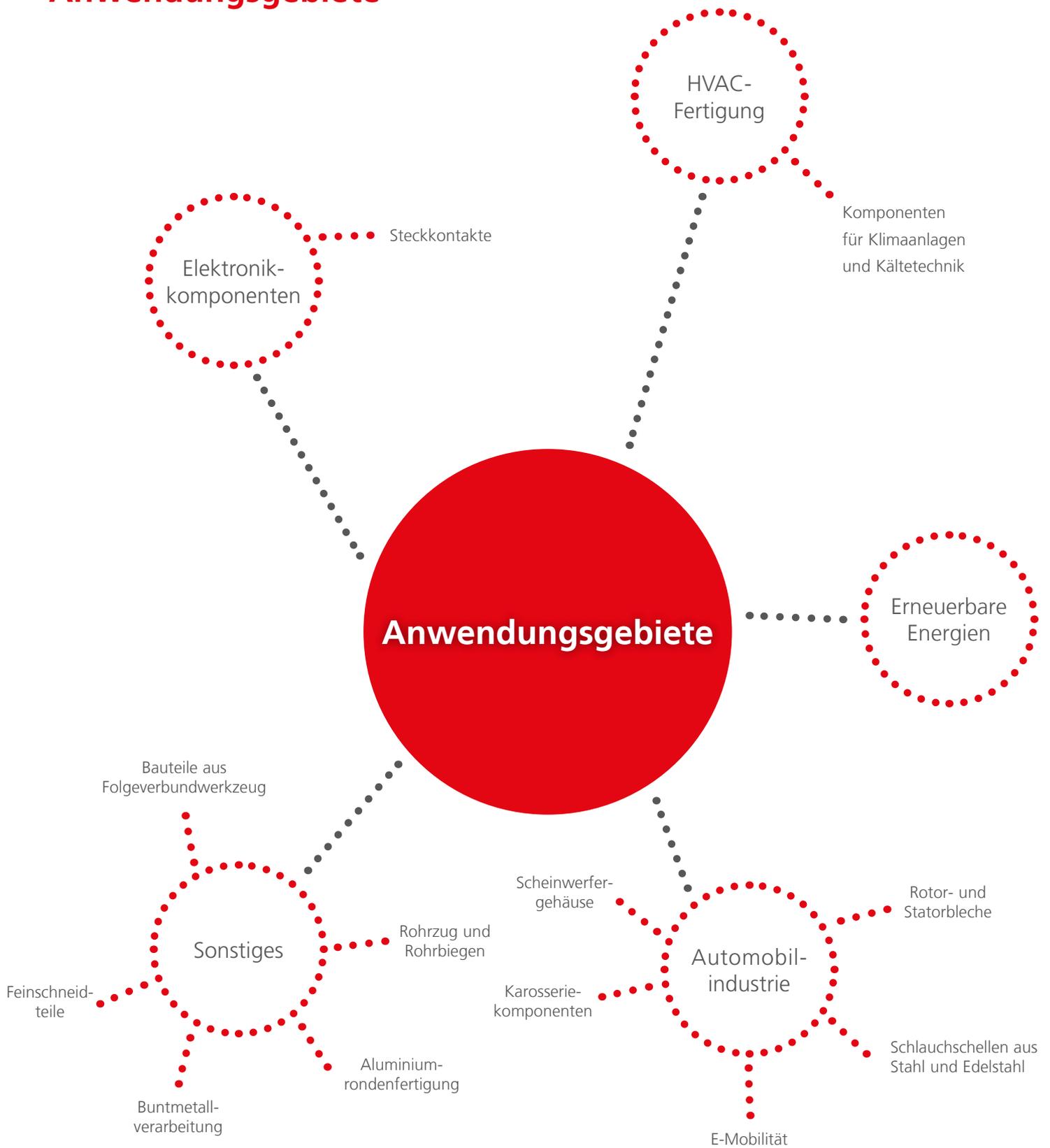
Andreas Stihl AG & Co.KG
www.stihl.de



EINEN SCHRITT VORAUS.

voestalpine AG
www.voestalpine.com

Anwendungsgebiete



Sie benötigen mehr Informationen?
Dann fordern Sie ein kostenloses Muster an!

Unser Held von morgen...



...ist Ihr Partner für die Zukunft

Vorteile

- Ihr Produkt für alle Stanz-, Biege und Tiefziehteile
- Zur Minimalmengenschmierung geeignet
- Geeignet zum Tiefziehen
- Höchste Performance im Stanz-/Biegeprozess
- Geeignet für alle Metalle, Nichteisenmetalle und Sondermetalle
- Leicht biologisch abbaubar (OECD 301B bestanden)
- PER-verträglich
- Keine Piktogramme oder Einstufungen (CLP nicht eingestuft)
- Toxikologisch unbedenklich

DiaCut EMM - Reihe

- DiaCut EMM 1000
- DiaCut EMM 2500
- DiaCut EMM 4300
- DiaCut EMM 5400
- DiaCut EMM 9000

**biologisch
abbaubare
Stanzöle**



Anwendungsbeispiele



- Abmessungen: 60 mm breit
- Materialstärke: 1,8 mm
- Werkstoff: 1.4301
- Hubzahl: 850 1/min
- Rückstände: sehr gering

Produktempfehlung:
DiaCut CP1/63



- Abmessungen: 70 mm breit
- Materialstärke: 2 mm
- Werkstoff: CuZn und Eisen
- Hubzahl: 250 1/min
- Rückstände: sehr gering

Produktempfehlung:
DiaCut FD



- Abmessungen: 160 mm breit
- Materialstärke: 2,5 mm
- Werkstoff: Alu

Produktempfehlung:
DiaPress MFP



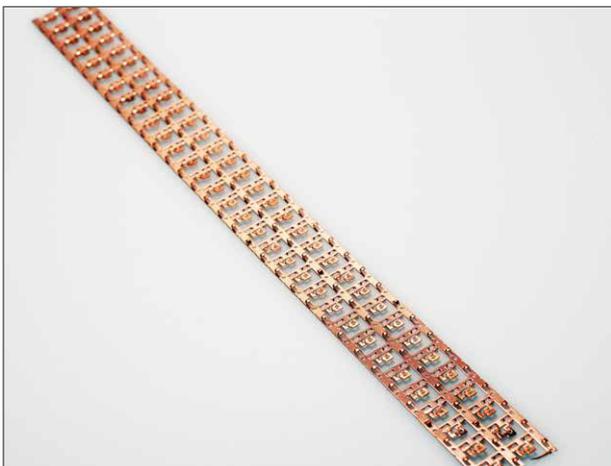
- Abmessungen: 200 mm breit
- Materialstärke: 1,7 mm
- Werkstoff: Edelstahl

Produktempfehlung:
DiaCut FMB 600



- Abmessungen: 50 mm breit
- Materialstärke: 2 mm
- Werkstoff: Stahl
- Rückstände: gering

Produktempfehlung:
DiaCut NCL



- Abmessungen: 35 mm breit
- Materialstärke: 0,6 mm
- Werkstoff: Cu-ETP
- Hubzahl: 7000 1/min
- Rückstände: sehr gering

Produktempfehlung:
DiaCut FD

Jede Stanz- und Umformoperation hat andere Anforderungen an ein Bearbeitungsmedium und sollte in einer individuellen Beratung durch unsere Spezialisten abgestimmt werden, um Ihren Prozess optimal zu gestalten!



Seminare – Stanz-, Biege-, Umformtechnik

oelheld bietet das ganze Jahr über kostenlose Seminare, welche Ihnen helfen sollen, das perfekte Medium für Ihren Stanz-, Biege-, Umformprozess zu finden. Dadurch können Sie noch mehr aus Ihrem Werkzeug holen und die Produktivität steigern!

Zahlreiche Faktoren wie zum Beispiel die individuellen Anforderungen an das Bearbeitungsmedium, der Schneidspalt, die Art der Aufbringung und die nachgelagerten Prozesse wie Reinigung und Beschichtung der Bauteile spielen eine entscheidende Rolle. Alle diese und zahlreiche andere Punkte werden im Seminar besprochen.

Seminar 1: Grundlagen

Das Seminar beinhaltet folgende Themen:

- Aufbau von Stanzölen (verflüchtigend)
- Aufbau von Stanzölen (nicht verflüchtigend)
- Vor und Nachteile
- Anforderungen
- Besonderheiten der jeweiligen Öle
- Einsatzbereiche
- HUTEK – Mensch, Natur und Maschine



Seminar 2: Das perfekte Öl für meinen Prozess

Das Seminar beinhaltet folgende Themen:

- Besprechung der einzelnen Bauteile Ihrer Fertigung und hierzu verwendeten Öle
- Rahmenbedingungen
- Erkennen eines ungeeigneten Stanzöles
- Symbiose von Werkzeug, Bauteil, Stanzöl, Reinigung/Rückstände und anschließender weiter Behandlung der Bauteile

Die Seminare dauern ca. 1-2 Stunden. Gerne kommen wir zu Ihnen in die Firma.

Die Schulungsräume der oelheld GmbH stehen natürlich ebenfalls jederzeit zur Verfügung. Im Anschluss besteht die Möglichkeit an einer Betriebsbesichtigung teilzunehmen.

Die Anmeldung ist jederzeit möglich und für größere Gruppen bietet oelheld separate Schulungen nach Ihren Wünschen!

Anmeldung:

Alle aktuellen Termine finden Sie auf unserer Website: www.oelheld.com/service/seminare

Wir freuen uns auf Sie!





Serviceanalytik und technischer Außendienst sorgen für Ihren Rund-Um-Service

- Wir begleiten Sie von Anfang an mit unserem technischen Außendienst vor Ort und unserer Serviceanalytik im Hintergrund.
- Bei uns hat jeder Kunde einen direkten Ansprechpartner im technischen Außendienst, der ihm mit Rat und Tat zur Seite steht.

Gerade die Verknüpfung von Serviceanalytik und technischem Außendienst bietet unseren Kunden einen Mehrwert und die Sicherheit zum Produkt auch den passenden Service zu erhalten.

Unsere Serviceanalytik verfügt über ein breites Methodenspektrum und modernste Analytik-Geräte, die gezielt für die Anforderungen unserer Kunden eingesetzt werden. Mit diesem Know-how sind wir in der Lage Hilfestellung bei der Fehlersuche zu leisten oder Fertigungsprozesse zu optimieren. Mitarbeiter in diesen Bereichen nehmen an praxisnahen Weiterbildungen teil und tauschen sich untereinander aus. Dieser systematische Wissenstransfer sorgt für weiterwachsendes Know-how und spielt auch eine wichtige Rolle für zukünftige Produktentwicklungen.

Kontaktieren Sie uns und lernen Sie unseren Rund-Um-Service kennen!

Prozessoptimierung

Sie möchten Ihre Maschine effizienter machen?

1



Kontaktaufnahme zu oelheld

2



Erstanalyse vor Ort durch kompetenten Ansprechpartner

3



Ausführliches Beratungsgespräch und Angebot

6



Kauf des Stanz- bzw. Umformoeles

5



Optionale Laboranalysen

4



Eventuelle begleitete Testphase

7



Schnelle Lieferung / Möglichkeit zu Abrufaufträgen

8



Regelmäßige Kontrollen durch Ihren oelheld-Ansprechpartner

9



Regelmäßige Seminare

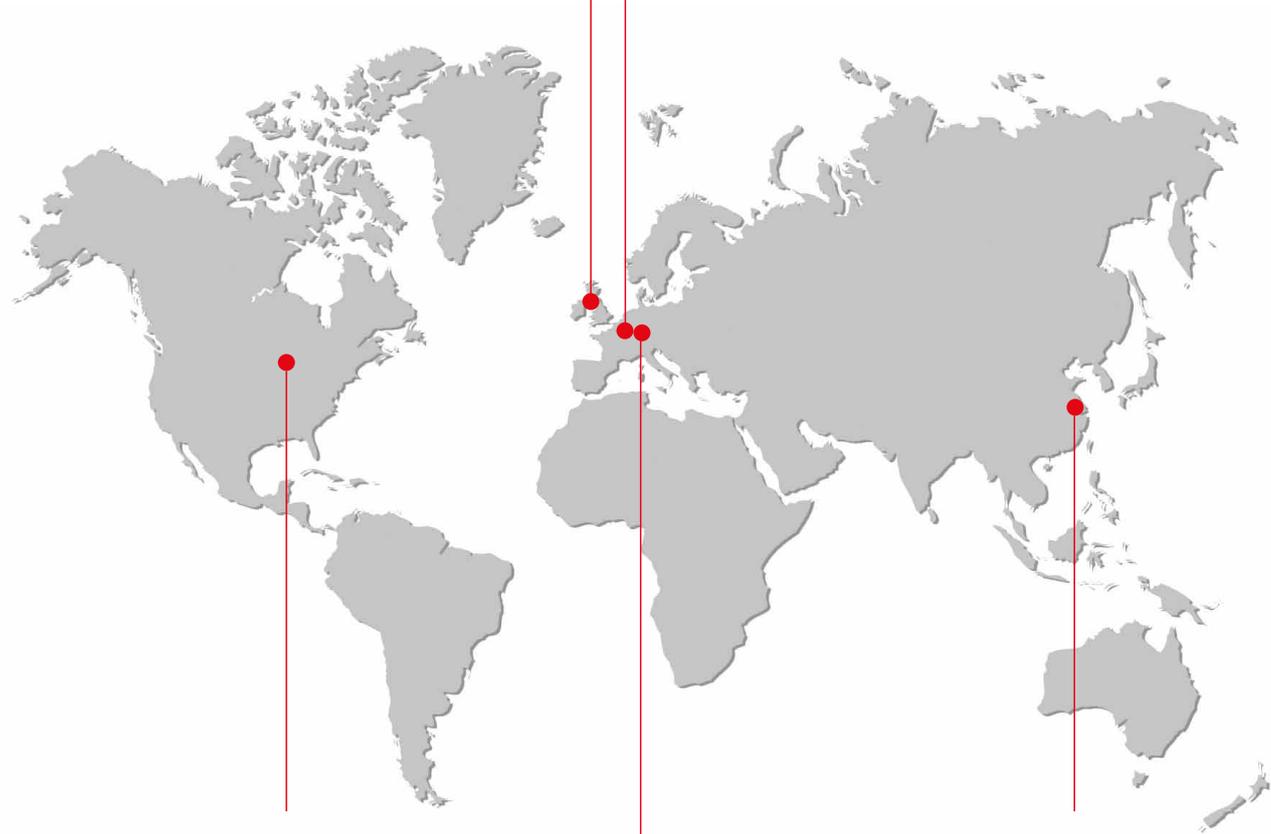
Hightech-Produkte für Maschinen – weltweit!

oelheld UK Ltd.

Unit 16, Colomendy Business Park, Erw Las
Denbigh, LL16 5TA. • Vereinigtes Königreich
Telefon: +44 1745 814-777
E-Mail: sales@oelheldgroup.co.uk
Internet: www.oelheld.com

oelheld technologies SAS

Technopôle de Forbach-Sud
140, Avenue Jean-Eric Bousch
57600 Oeting • Frankreich
Telefon: +33 387 90 42 14
E-Mail: hutec-fr@oelheld.com
Internet: www.oelheld.com



oelheld U.S., Inc.

1100 Wesemann Dr
West Dundee, IL 60118 • USA
Telefon: +1 847 531-8501
E-Mail: hutec-us@oelheld.com
Internet: www.oelheld.com

oelheld GmbH

Ulmer Strasse 133-139
70188 Stuttgart • Deutschland
Telefon: +49 711 16863-0
E-Mail: hutec@oelheld.de
Internet: www.oelheld.com

oelheld innovative fluid technology (Taicang) Co., Ltd

No. 5 Suzhou Road, Jiangsu
215400 Taicang • China
Telefon: +86 512 8278 0027
E-Mail: service@oelheld.com.cn
Internet: www.oelheld.com

Repräsentanten weltweit

Argentinien • Australien • Belgien • Bosnien und Herzegowina • Brasilien • Bulgarien • Chile • Dänemark • Estland • Finnland • Griechenland
Indien • Indonesien • Israel • Italien • Japan • Kasachstan • Kanada • Kroatien • Lettland • Litauen • Malaysia • Mexiko • Neuseeland • Niederlande
Norwegen • Österreich • Polen • Portugal • Rumänien • Russland • Schweden • Schweiz • Serbien • Singapur • Slowakei • Slowenien • Spanien
Südafrika • Südkorea • Taiwan • Thailand • Tschechien • Türkei • Ukraine • Ungarn • Weißrussland



oelheld[®]
innovative fluid technology

oelheld GmbH • Ulmer Strasse 133-139 • 70188 Stuttgart • Germany
Telefon: +49 711 16863-0 • Fax: +49 711 16863-3500
E-Mail: hutec@oelheld.de • Internet: www.oelheld.com